



管道内涨式端面坡口机

管道内涨式端面坡口机是管道焊前在线施工设备，特别是随着近年来自动化管道施工的发展，对现场管道坡口质量要求越来越严格，管道内涨式端面坡口机就更加显得重要了；根据加工管道要求不同可以分为：切削刀架固定式和浮动式。

我公司在目前国内外同行的基础上，结合我们在管道施工行业十多年的技术沉淀特推出：PFM 系列管道内涨式端面坡口机；该设备我司有企业标准退出：管道坡口机（Q/HDJX-003-2021）。





主要特点:

机械系统采用有限元分析设计，重量轻，刚性强；单元化结构，变化管径合理方便；

涨紧单元：定心方式液压内涨紧；模块化内定心单元，跨径范围大，一个机型可以加工 8-12 英寸（特殊可以 32 英寸）范围内的不同管径（更换涨紧机头），节约了固定资产投资，降低了维护成本；

切削单元：向心直线浮动式结构（专利机构）；该结构切削时切削刀头不随浮动轮的变化而改变向心方向，使切削力一直向切与管法线，更不容易出现震刀现象，同时更好的保持钝边厚度均匀，这是优于目前摆臂式浮动结构的关键。

动力操控系统采用西门子双屏联控（液压单元与坡口机联控），提高了操控效率，降低了安全隐患，同时有降低了能耗。

操作系统集中布局，操作方便，稳定可靠；结构简便，故障率低。

整机封闭式防护罩设计，即保护了内部原器件有提高了安全防护等级。

液压系统成熟稳定：采用全变位液压系统，匹配合理节能高效；大量采用进口元件，提高了工作的可靠性。





坡口机型号主要参数

型 号	适应范围	适应壁厚	外形尺寸	整机重量	动力源
PFM0816	Φ 219-Φ 406 (8" -16")	5-15mm	2200×800 ×1000	800Kg	液压
PFM1624	Φ 406-Φ 610 (16" -24")	5-15mm	2500×1000 ×1200	1200Kg	液压
PFM2436	Φ 610-Φ 914 (24" -36")	10-25mm	2800×1500 ×1400	1500Kg	液压
PFM3248	Φ 813-Φ 1219 (32" -48")	10-30mm	2800×1800 ×1600	2500Kg	液压
PFM4060	Φ 1016-Φ 1524 (40" -60")	10-30mm	3500×2500 ×1800	3500Kg	液压

注：具体型号详尽参数欢迎来电垂询：13837949631





施工现场



