

液压弯管机内胎

在长输管道作业中经常要用到一定弯曲度的冷弯管，冷弯管的制作要有专用的液压冷弯机，而液压弯管机内胎就是与液压冷弯机配套使用的专用设备；在弯制前放置在管道内，用来防止管道在弯曲过程中出现褶皱的关键设备。

我公司在目前国内外同行的基础上，结合我们在管道施工行业十多年的技术沉淀特推出：NT系列液压弯管机内胎；我们目标是：做技术过硬、施工中用的着、买得起的设备。



该系列设备的特点：

大缸径、楔形推块结构，保障了涨紧力强劲；

分体式涨块，调整维护便捷，工作稳定可靠；

液压马达驱动行走可靠、定位准确；

高弹性聚氨酯涨快，保障了合理的压缩变形；

骨架采用高弹性合金板材，保证骨架弯制完成后的回弹性；

同时接受私人订制（气动弯管机内胎）。



规格型号及主要技术参数

型 号	使用 范围	液压推力 180bar (KN)	整机重量 (Kg)	外形尺寸 直径×长度
NT08	8" φ 219	80	150	180×1800
NT10	10" φ 273	80	160	210×1800
NT12	12" φ 324	90	180	250×1800
NT 14	14" φ 355	90	200	280×1800
NT 16	16" -18" φ 406- φ 457	110	250	300×2000
NT 20	20" -22" φ 508- φ 559	160	400	400×2000
NT 24	24" -26" φ 610- φ 660	160	550	500×2200
NT 28	28" -30" φ 711- φ 762	310	950	600×2200
NT 32	32" -34" φ 813- φ 864	310	1250	650×2200
NT 36	36" -38" φ 914- φ 965	550	1750	750×2200
NT 40	40" -42" φ 1016- φ 1067	550	2000	900×2200
NT 44	44" -46" φ 1118- φ 1168	550	2200	1000×2500
NT 48	48" -50" φ 1220- φ 1270	860	2500	1100×2500
NT 52	52" -54" φ 1320- φ 1372	860	2800	1250×2500
NT 56	56" -58" φ 1422- φ 1473	860	3200	13200×2500

欢迎电话垂询！

欢迎专机订制！



